



## CAPOT ACOUSTIQUE - CAS 50 - CAR 50

Référence : ENVI 1.1

### Objectif

- Isoler le niveau sonore des installations techniques (groupes froids, groupes électrogènes, compresseurs, pompes...) de l'environnement extérieur.

### Descriptif

- La réalisation d'un capotage fait appel à la combinaison de nombreux produits ACOUDIS tels que :
  - Les panneaux standards ou renforcés,
  - Les complexes acoustiques,
  - Les portes, les silencieux ...
- Le maintien du capot est réalisé par une ossature tubulaire galvanisée à chaud, déterminée en fonction de la structure nécessaire.
- Les capots sont dimensionnés en fonction de l'atténuation à obtenir.



- Capot sur groupe frigorifique -

### Caractéristiques Techniques

- Les capotages sont réalisés à partir de panneaux :
  - **Standards (CAS 50)** : face extérieure tôle prélaquée, absorption intérieure réalisée par 50 mm de laine de roche de densité 100kg/m<sup>3</sup> surfacée d'un tissu de verre (HDTV) ;
  - **Renforcés (CAR 50)** : face extérieure tôle prélaquée, 50 mm de laine de roche (LRS) et face intérieure renforcée par une tôle perforée.
- L'ajout d'une masse lourde ou de membrane, permet d'augmenter l'isolement.
- Réaction au feu de la laine de roche : M0.

### Options / Accessoires

- Portes acoustiques, vitrages, silencieux.
- Thermolaquage toute teinte RAL.
- Mise en œuvre par nos équipes de montage.



- Local technique sur mesure -