



Objectif :

Isoler le niveau sonore des installations techniques (groupes froids, groupes électrogènes, compresseurs, pompes...) de l'environnement extérieur.

Description :

- La réalisation d'un capotage fait appel à la combinaison de nombreux produits ACOUDIS tels que :
 - Les panneaux standards ou renforcés,
 - Les complexes acoustiques,
 - Les portes, les silencieux ...
- Le maintien du capot est réalisé par une ossature tubulaire galvanisée à chaud, déterminée en fonction de la structure nécessaire
- Les capots sont dimensionnés en fonction de l'atténuation à obtenir



- Capot sur groupe frigorifique -

Caractéristiques techniques :

- Les capotages sont réalisés à partir de panneaux :
- Standards (CAS 50) : face extérieure tôle prélaquée, absorption intérieure réalisée par 50 mm de laine de roche de densité 100kg/m³ surfacée d'un tissu de verre (HDTV)
- Renforcés (CAR 50) : face extérieure tôle prélaquée, 50 mm de laine de roche (LRS) et face intérieure renforcée par une tôle perforée
- L'ajout d'une masse lourde ou de membrane, permet d'augmenter l'isolement
- Réaction au feu de la laine de roche : M0

Options / Accessoires :

- Portes acoustiques, vitrages, silencieux
- Thermolaquage toute teinte RAL
- Mise en œuvre par nos équipes de montage.



Réalisations :



- Local technique sur mesure -

